

P-140	防鸟巢 勾线前延时	剪线结束到勾线动作的延迟时间	0~500ms	5	40	2
P-141	防鸟巢 勾线动作时间	勾线电磁铁的动作时间	0~500ms	5	80	2
P-142	防鸟巢 勾线后延时	勾线电磁铁关断的延迟时间	0~500ms	5	50	2
P-143	防鸟巢 勾线占空比	调整勾线电磁铁的动作力度	0~100	1	100	2
P-144	防鸟巢 吸气动作时间	吸气气阀的动作时间	0~2000ms	10	350	2
P-145	防鸟巢 挺线动作时间	挺线电磁铁的动作时间	0~500ms	5	50	2
P-146	防鸟巢 吸气开始角度	剪线动作时吸气开始角度	150~360	2	154	2
P-145	防鸟巢 挺线开始角度	挺线电磁铁开始动作角度	0~360	2	180	2
P-150	最大针距设定	最大针距设定	10~50 (70) mm	1	50	2
P-151	起缝防脱线功能开关	0. 无效 1. 有效	0~1	1	0	2
P-152	起缝防脱线针距设定	针距设定, 参数范围 (1.0mm~5.0mm)	10~50	1	40	2
P-153	机头按钮点动模式设定	0: 无效 1: 点动有效 (按一次有效再按一次取消, 如密缝、过厚、压脚)	0~1	1	0	2
P-154	机头倒缝按钮类型选择	0: 普通开关 1: 行程开关	0~1	1	0	3
P-155	针杆灯亮度调节	0: 针杆灯关 1~5: 针杆灯亮度 5 档调节 (HMI 控制 0/1/2/3/4/5/0 切换)	0~5	1	5	2
P-156	机械加油提示时间设定	0: 无效 15~3000: 上电试用时间	0~3000	15	0	3
P-160	1/2 补针针距设定	补针针距设定 针距 5mm 机型参数范围 (0mm~5.0mm)	0~50mm	1	10	1
P-161	1/2 补针按钮功能设定	1/2 补针按钮功能设定 0: 倒缝 1: 密缝 2: 1/2 针距补针	0~2	1	2	2
P-163	起缝压脚高度	起缝压脚高度	0~100	1	0	1
P-164	起缝压脚开始角度	起缝压脚开始角度	0~300	5	0	2
P-165	起缝压脚结束角度	起缝压脚结束角度	0~500	5	300	2
P-168	第一针启动速度设定	第一针启动速度设定	200~5000rpm	100	3500	1
P-170	按速度补偿系数使能	0: P171~P176 参数无效 1: P171~P176 参数生效	0~1	1	1	2
P-171	速度正缝补偿	速度正缝补偿系数	50~150	1	100	2
P-172	速度倒缝补偿	速度倒缝补偿系数	50~150	1	100	2
P-173	前固缝速度正缝补偿	速度正缝补偿系数	50~150	1	100	2
P-174	前固缝速度倒缝补偿	速度倒缝补偿系数	50~150	1	100	2
P-175	后固缝速度正缝补偿	速度正缝补偿系数	50~150	1	100	2
P-176	后固缝速度倒缝补偿	速度倒缝补偿系数	50~150	1	100	2
P-177	挺线电磁铁与拖布轮针距脉冲输出功能切换	挺线电磁铁与拖布轮针距脉冲输出功能切换 0: 挺线电磁铁输出 1: 针距脉冲信号输出 2: 刀车 3: 拖布轮	0~3	1	0	2
P-178	1/2 补针与面线检测功能切换	1/2 补针与面线检测功能切换 0: 1/2 补针信号输入 1: 面线检测传感器输入	0~1	1	0	2

P-179	面线检测敏感度设定	面线检测敏感度设定 0: 面线检测功能无效 1~10: 针数内无有效面线检测信号报错	0~20	1	2	2
P-180	按针距补偿系数使能	0: P181~P200 参数无效 1: P181~P200 参数生效	0~1	1	1	2
P-181	1mm 正缝补偿	1mm 正缝补偿系数	50~150	1	100	2
P-182	1mm 倒缝补偿	1mm 倒缝补偿系数	50~150	1	100	2
P-183	2mm 正缝补偿	2mm 正缝补偿系数	50~150	1	100	2
P-184	2mm 倒缝补偿	2mm 倒缝补偿系数	50~150	1	100	2
P-185	3mm 正缝补偿	3mm 正缝补偿系数	50~150	1	100	2
P-186	3mm 倒缝补偿	3mm 倒缝补偿系数	50~150	1	100	2
P-187	4mm 正缝补偿	4mm 正缝补偿系数	50~150	1	100	2
P-188	4mm 倒缝补偿	4mm 倒缝补偿系数	50~150	1	100	2
P-189	5mm 正缝补偿	5mm 正缝补偿系数	50~150	1	100	2
P-190	5mm 倒缝补偿	5mm 倒缝补偿系数	50~150	1	100	2
P-191	6mm 正缝补偿	6mm 正缝补偿系数	50~150	1	100	2
P-192	6mm 倒缝补偿	6mm 倒缝补偿系数	50~150	1	100	2
P-193	7mm 正缝补偿	7mm 正缝补偿系数	50~150	1	100	2
P-194	7mm 倒缝补偿	7mm 倒缝补偿系数	50~150	1	100	2
P-201	踏板模式	1: 舒适模式 2: 标准模式 3: 运动模式	1/2/3	1	2	1
P-221	线张力缩放系数	线张力缩放系数 200rpm	10~100	1	100	2
P-222	线张力缩放系数	线张力缩放系数 400rpm	10~100	1	96	2
P-223	线张力缩放系数	线张力缩放系数 600rpm	10~100	1	89	2
P-224	线张力缩放系数	线张力缩放系数 800rpm	10~100	1	74	2
P-225	线张力缩放系数	线张力缩放系数 1000rpm	10~100	1	66	2
P-226	线张力缩放系数	线张力缩放系数 1500rpm	10~100	1	59	2
P-227	线张力缩放系数	线张力缩放系数 2000rpm	10~100	1	54	2
P-228	线张力缩放系数	线张力缩放系数 2500rpm	10~100	1	51	2
P-229	线张力缩放系数	线张力缩放系数 3000rpm	10~100	1	49	2
P-230	线张力缩放系数	线张力缩放系数 3500rpm	10~100	1	47	2
P-231	线张力缩放系数	线张力缩放系数 4000rpm	10~100	1	45	2
P-232	步进夹线空行程校准	步进夹线空行程校准	80~120	1	100	2